

MANGUERA PARA HIDRANTE COPLE ALUMINIO (UNA CAPA)

Construida a partir de un tubo interior de hule natural, cuenta con resistencia a tracción máxima de 200 a 250 PSI (dependiendo el diámetro de la manguera), de igual manera promete una elongación máxima de 400 a 500 % (según el grosor de la manguera) Es de peso ligero y compacto lo cual le permite un rápido y ágil manejo en condiciones normales de operación. Utiliza conectores de **aluminio fundido**.

CUMPLE CON LAS ESPECIFICACIONES GENERALES DE LAS NORMAS: NFPA 1962 Y NFPA 1963.



Camisa

Un recubrimiento exterior compuesto al 100% de tejido a base de poliéster de alta resistencia

Características

Color: Blanco.

Coples: **Aluminio** de alta resistencia cuerda NST O IPT.

Longitud: 15 y 30 mts.

Aplicaciones:

Plantas industriales
Edificios Municipales
Sitios de Construcción
Servicio de Descarga de Agua
Industria Minera
Protección de Edificios.

Diámetro (inch)	Longitud (m)	Presión de trabajo (PSI)	Presión P.H (PSI)	Presión de Ruptura (PSI)	Rosca	Cople
1 1/2	15/30	200	400	600	IPT/NST	Aluminio
2	15/30	250	500	750	IPT	Aluminio
2 1/2	15/30	250	500	750	IPT/NST	Aluminio